

به ولدین هنر آراستہ ام

# گشتاور

طراحی ابزار و ماشین آلات صنعتی



2018

دفتر : تهران ، دو راهی قلہک ، جنب بیمارستان ایران مهر ، نبش کوچه اخسر ، ساغمنان لادن ، طبقہ ۴، وامد ۷

تلفن : ۰۲۱-۲۲۶۳۷۱۹۰ فاکس : ۰۲۱-۲۲۶۰۸۰۰۵

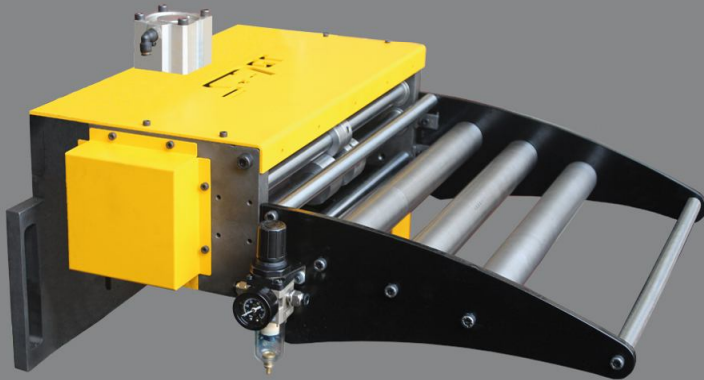
کارخانه : تهران، کیلومتر ۲۰ جاده آبعلی، شهرک صنعتی فرمدشت، فیابان اصلی، فیابان سوم شرقی، پلاک ۵۹

تلفن : ۰۲۱-۷۶۲۱۵۹۷۱ فاکس : ۰۲۱-۷۶۲۱۵۵۷۹

www.gashtavar.com Email:info@gashtavar.com

telegram.me/gashtavarfeeder instagram.com/gashtavar\_feeder

## فیدر های غلطکی (سرو) – Servo Feeders



این فیدرها نوار ورق فلزی را به صورت برنامه ریزی شده و قابل تنظیم به داخل قالب ارسال می کنند. بزرگترین تفاوت این فیدرها نسبت به نوع پنوماتیک آن است که می توان برای پیشروی و میزان تغذیه نوار برنامه خواص تعریف کرد. بدین معنی که می توان پیشروی را طی یک پروسه با گامهای مختلف تنظیم کرد.

از دیگر ویژگی های این نوع فیدرها گامهای بلند است که به هر مقدار دلخواه قابل تنظیم می باشد. در طراحی این نوع از فیدرها به راحتی می توان ابزار صاف کن (Straightener) را ترکیب کرد و این ضرورت مهم برای ورق های آهن با ضخامت های بیش از یک میلیمتر مطلوب است.

## صافکن – Straightener

برای ورق های آهن با ضخامت بیش از یک میلیمتر و قبل از ورود نوار به فیدر و پرس معمولا لازم است نوار از سیستم غلطکی صاف کن عبور کند تا ناهمواری های نوار برطرف شود.

توضیح: این سیستم (صاف کن) برای فیدر های پنوماتیک جداگانه و قبل از فیدر نصب می شود اما در فیدرهای غلطکی می توان صاف کن را در یک مجموعه با بدنه واحد طراحی کرد و در این صورت فضای بسیار کمی برای آماده کردن نوار برای پرس مورد نیاز است.

