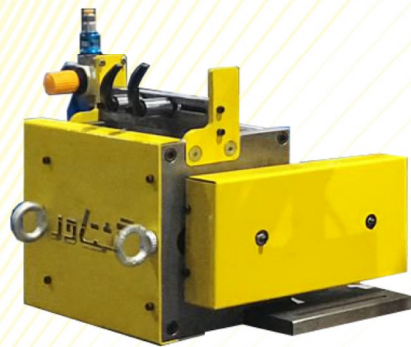


فیدر سروو (غلطکی) (Servo Feeders)

فیدر های سروو یا غلطکی گشتاور ابزار های دقیقی هستند که در خطوط پرسکاری جهت تغذیه نوار ورق با دقت بالا به کار گرفته می شوند. همچنین می توان از سرعت بالا، صدای کم، سهولت در تنظیمات و عدم وجود محدودیت در مقدار کورس به عنوان دیگر مزیت های فیدر های سروو ساخت شرکت گشتاور نام برد.

کلیه تجهیزات الکترونیکی استفاده شده در فیدرهای گشتاور (صفحه نمایش، منبع تغذیه، PLC و ...) از برند دلتا کشور تایوان می باشد.

همچنین استفاده از نمایشگر Screen Touch این امکان را به کاربر می دهد که این تنظیمات را به راحتی تغییر دهد. بعلاوه می توان این نمایشگر را مجهز به شمارنده، تایمر و یا هر ابزار کنترلی دیگر کرد.



فیدر های سروو ساخت گشتاور در چند گروه (سری) با توجه به نیاز های متفاوت در صنعت عرضه می شود:

سری SW: این نوع از فیدر ها بدون صاف کن هستند و فقط عملیات تغذیه نوار را انجام می دهند.

سری SW-H: این نوع فیدر ها علاوه بر دو غلطک برای تغذیه، دو غلطک هم برای افزایش قدرت و سرعت در عملیات تغذیه دارند.

سری SW-STR: این تیپ از فیدر های گشتاور علاوه بر غلطک های تغذیه، پنج غلطک صاف کن هم دارند تا پس از صاف کردن

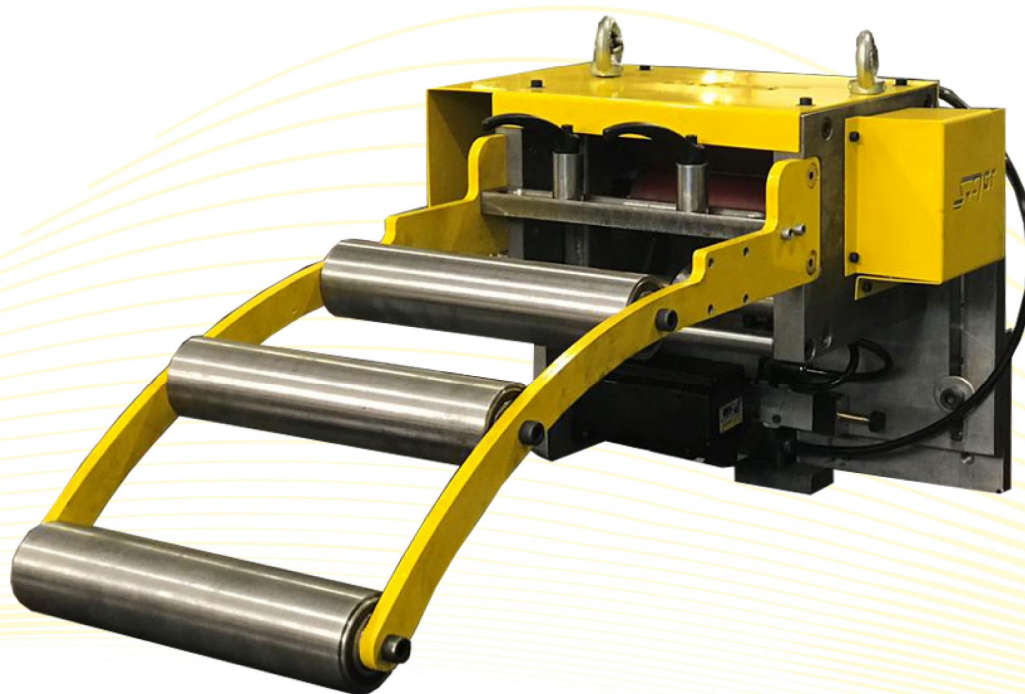
ورق آن را در اختیار پرس یا گیوتین قرار دهند. نیروی صافکن در این نوع فیدر از موتور فیدر گرفته می شود.

سری SW-STR-M: در این نوع از فیدر ها مانند سری SW-STR پنج غلطک صاف کن وجود دارد که یک محرک مجزا

(الکتروموتور) نیرو صاف کردن ورق را تامین می کند.

فیدر های گشتاور برای انواع ورق ها با ضخامت های ۰.۵ میلیمتر تا ۵ میلیمتر و همچنین عرض نوار تا ۶۵۰ میلیمتر ارائه می گردد.

جدول زیر مشخصات انواع مدل های فیدر های سروو (غلطکی) شرکت گشتاور را نشان می دهد:



سری	مدل	عرض نوار	ضخامت ورق		غلطک فیدر (mm)	غلطک صافکن (mm)	سرعت فیدر (m/min)	قدرت موتور (kw)	منبع تغذیه (v)	ابعاد (mm)		
			حداقل	حداکثر						ارتفاع	عرض	طول
SW	SW-60	100 - 650	0.5	1.5	60	-	20	0.75	220	720	250-850	230
	SW-100	100 - 650	1	3	100	-	18	1	220	810	250-850	320
SW-H	SW-H-60	100 - 650	1	2.5	60	-	12	1	220	850	250-850	300
	SW-H-100	100 - 650	2	4	100	-	10	1.5	220	900	250-850	340
SW-STR	SW-STR (30)	100 - 650	0.5	1.5	60	30	10	1.5	220	800	250-850	230
	SW-STR (50)	100 - 650	1	2.5	60	50	8	1	220	950	250-850	270
SW-STR-M	SW-STR-M-60	100 - 650	0.5	2.5	60	60	10	1.5	220	1050	250-850	280
	SW-STR-M-100	100 - 650	1	5	100	100	8	2	220	1200	250-850	380

ماشین صاف کن (Straightener Machine)

برای ورق های آهن با ضخامت بالای یک میلیمتر و قبل از ورود نوار به فیدر و پرس معمولا لازم است نوار از سیستم غلطکی صاف کن عبور کند تا ناهمواری های نوار برطرف شود.

این دستگاه برای فیدر های پنوماتیک به صورت جداگانه و قبل از فیدر نصب می گردد اما در فیدر های غلطکی (سروو) می توانید از فیدر های دارای صاف کن استفاده کنید

این دستگاه دارای یک الکتروموتور و یک تابلو برق برای کنترل محرک آن می باشد. همچنین این دستگاه برحسب نیاز در دو مدل طراحی و ساخته شده است:

ابعاد (mm)			منبع تغذیه (v)	قدرت موتور (kw)	سرعت فیدر (m/min)	غلطک صافن کن (mm)	غلطک فیدر (mm)	ضخامت ورق		عرض نوار	مدل	سری
ارتفاع	عرض	طول						حداقل	حداکثر			
230	250-850	300	220	1.1	12	30	60	1.5	0.5	100 - 650	STR (30)	STR
270	250-850	470	220	1.5	8	60	60	3	1	100 - 650	STR (60)	

