

فیدر پنوماتیک (Pneumatic Feeders)

فیدر یا تغذیه کننده و یا پیشبر (FEEDER) وسیله ای برای جابجا نمودن مقدار معینی از نوار فلزی در جهت تعیین شده در هر سیکل کاری می باشد. میزان جابجایی یا گام فیدر قابل تنظیم بوده و در راستای پیشروی تثبیت می شود. همچنین عرض نوار به وسیله دو عدد قرقره قابل تنظیم، تعیین می گردد.

فیدر های گشتاور پنوماتیک و از نوع رفت و برگشتی است. بطوری که دو گیره مجزا وجود دارد که یکی ثابت و دیگری متحرک می باشد. در پروسه سیکل کار فیدر دو عمل متفاوت انجام می گیرد که این دو عمل توسط برقدار شدن شیر های برقی بادی برای بار گیری و قطع برق برای حرکت دادن نوار قطعه کار به اندازه گام تنظیم شده به انجام می رسد.

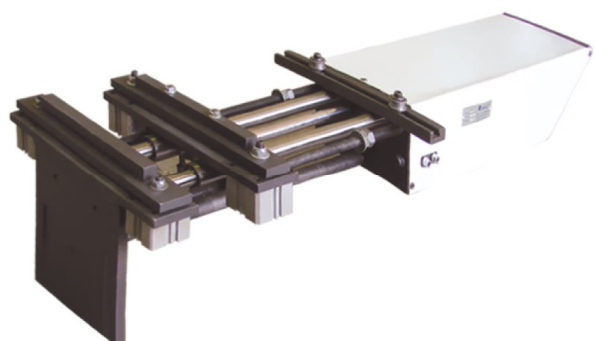
در حرکت اول (برق دار شدن شیر برقی) گیره ثابت نوار را می گیرد و همزمان گیره کالسکه نوار را رها کرده و به عقب بر می گردد. در حرکت دوم با قطع برق یا سیگنال گیره ثابت نوار را رها کرده و همزمان گیره کالسکه نوار را می گیرد و به جلو میراند. اکنون سیکل کار پایان یافته و آماده برای سیکل بعدی است. عمل تغذیه یا پیش روی نوار برای پرس در لحظاتی از کارکرد پرس تنظیم می گردد که دهانه قالب بسته نباشد.

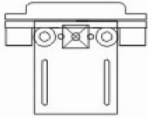
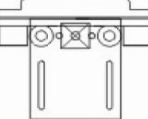
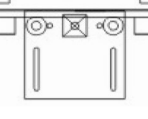
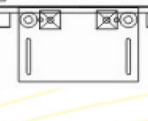


گیره ثابت	گیره متحرک	کالسکه	موقعیت	پنوماتیک
فعال	غیرفعال	حرکت به عقب	حرکت اول فیدر	
غیرفعال	فعال	حرکت به جلو	حرکت دوم فیدر	

تنظیم زمانی ارسال سیگنال توسط محصول دیگری از گشتاور به نام سیستم کنترل و فرمان است. این مجموع معمولاً روی مقطع میله لنگ نصب می شود. با چرخش میله لنگ، بادامک و سنسور موجود در این سیستم سیگنال برقی فیدر را ت امین می کند. زمان ارسال سیگنال به راحتی قابل تنظیم می باشد.

زمان انجام فرمانهای فیدر تابع حرکت سرعت پرس می باشد با این وجود سرعت حرکت های فیدر قابل تنظیم می باشد این تنظیمات توسط یک عدد پیچ Flow Control روی پانل دستگاه انجام می گردد.

فیدرهای پنوماتیک گشتاور در 40 مدل برای عرض و ضخامت و گام های مختلف ساخت و عرضه می گردد. همچنین بسیاری از نیازهای طراحی و ساخت به صورت سفارشی قابل انجام می باشد.



شما تیک دستگاه	گروه	مدل	عرض نوار	کورس	ضخامت ورق	نیروی گیره ثابت	نیروی گیره متحرک	نیروی کالسکه	مصرف هوا یک سیکل	وزن فیدر	سرعت
			میلیمتر	میلیمتر	میلیمتر	کیلوگرم	کیلوگرم	کیلوگرم	سیکل/لیتر	کیلوگرم	دقیقه/سیکل
	A	AU	150	70	1	120	120	75	0.3	16	140
		AV	150	120	1	120	120	75	0.5	17	130
		AW	150	170	1	120	120	75	0.7	18	120
		AX	150	270	1	120	120	75	0.9	20	100
		AY	150	370	1	120	120	75	1.2	22	80
		AZ	150	470	1	120	120	75	1.4	24	60
	B	BU	250	70	2	190	190	115	0.4	29	130
		BV	250	120	2	190	190	115	0.6	30	120
		BW	250	170	2	190	190	115	0.8	31	100
		BX	250	270	2	190	190	115	1.2	33	80
		BY	250	370	2	190	190	115	1.6	35	60
		BZ	250	470	2	190	190	115	2	37	50
	C	CU	350	70	2	190	190	115	0.4	37	120
		CV	350	120	2	190	190	115	0.6	38	110
		CW	350	170	2	190	190	115	0.8	39	100
		CX	350	270	2	190	190	115	1.2	41	80
		CY	350	370	2	190	190	115	1.6	43	60
		CZ	350	470	2	190	190	115	2	45	40
	D	DU	450	70	1.5	330	330	240	0.7	48	100
		DV	450	120	1.5	330	330	240	0.9	50	90
		DW	450	170	1.5	330	330	240	1.1	52	70
		DX	450	270	1.5	330	330	240	1.4	55	60
		DY	450	370	1.5	330	330	240	1.9	58	40
		DZ	450	470	1.5	330	330	240	2.3	61	30
	E	EU	550	70	1.5	330	330	240	0.7	55	90
		EV	550	120	1.5	330	330	240	0.9	57	80
		EW	550	170	1.5	330	330	240	1.1	59	65
		EX	550	270	1.5	330	330	240	1.4	62	50
		EY	550	370	1.5	330	330	240	1.9	65	40
		EZ	550	470	1.5	330	330	240	2.3	68	30
	F	FU	650	70	1.5	330	330	240	0.7	60	90
		FV	650	120	1.5	330	330	240	0.9	62	80
		FW	650	170	1.5	330	330	240	1.1	64	65
		FX	650	270	1.5	330	330	240	1.4	67	50
		FY	650	370	1.5	330	330	240	1.9	70	40
		FZ	650	470	1.5	330	330	240	2.3	73	30

